

emotions®

FICHA TÉCNICA PLA

Filamento 3D PLA mate de 1,75 mm (nivel de tolerancia: $\pm 0,02$ mm). Carrete de filamento de impresora 3D de 1 KG, redondez perfecta y tolerancia de diámetro muy ajustada, aproximadamente 330 m de filamento PLA en cada carrete, facilidad de uso, deformación mínima, sin obstrucciones, sin burbujas. Aumente la delicadeza de sus objetos de impresión 3D.



Especificaciones técnicas	
Temperatura de extrusión:	200-230 °C (392-446°F)
Temperatura de la cama caliente	60-80°C (140-176°F)
Diámetro disponible	1.75 mm
Longitud aproximada	335.28 metros
Velocidad de impresión	20-600 mm/s
Retracción	7 mm a 20 mm/s
Altura de capa recomendada	0.08-0.32 mm
Ventilación de capa	0% en las capas iniciales, 100% en el resto de la impresión
Adhesión a la cama	Laca para cabello, pegamento en barra, cinta Kapton o cinta de pintor (Estos tipos de adhesivos para fijación se utilizan si se tiene una plataforma de vidrio sin recubrimiento alguno de fábrica, cada uno de estos tipos de adhesivos generan un acabado singular en la capa inicial de la impresión.)

PLA mate/color

El uso de bloques de construcción permite a los usuarios desarrollar habilidades en ensamblaje y diseño, fomentando la creatividad y el pensamiento lógico.

PLA tricolor

Filamento con tres colores en un solo carrete, generando impresiones con transiciones llamativas y efectos especiales.

PLA surtido de colores metalizados

Gama de colores con efecto metálico brillante, proporcionando un acabado premium a las piezas impresas.

emotions®